

DG SERIES

射出成形機規格表



ISO 9001

★鎖模單元/射出單元之組合方式

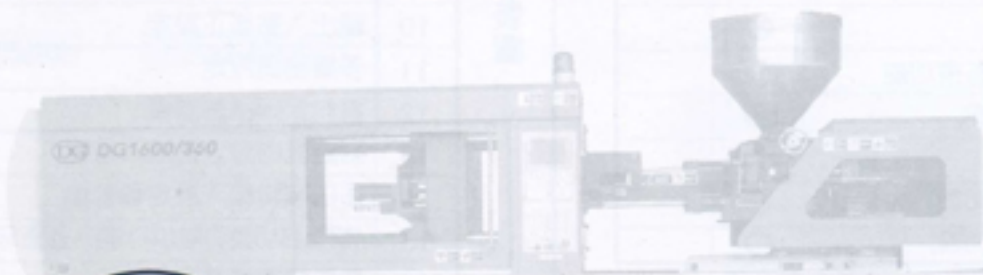
中小型射出成形機

鎖模單元	射出單元												
KN	30	70	120	170	240	360	460	620	800	1000	1700	2000	2400
250	●☆												
500		●☆	●										
900		●	●	●☆	●								
1200		●	●	●	●☆	●							
1600		●	●	●	●	●☆	●						
2000			●	●	●	●	●☆	●	●				
2400			●	●	●	●	●	●☆	●				
2800						●	●	●	●☆	●			
3200								●	●	●☆			
3500								●	●	●	●☆		
4000										●	●	●☆	
4500										●	●	●	●☆

大型射出成形機

鎖模單元	射出單元												
KN	1700	2000	2400	2700	3400	4200	4800	5500	7400	9500	12000	15000	18000
5000	●	●	●	●☆									
6500	●	●	●	●	●☆	●							
8500					●	●☆	●	●					
10500					●	●	●☆	●					
13000					●	●	●	●☆					
15000						●	●	●	●☆				
18000									●	●☆	●		
22000											●☆	●	
26000											●	●☆	●

☆為標準射出單元組合



DG 得鋼企業股份有限公司

★配備一覽表

裝置	NO.	項 目	標準	選配
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置		●
	7	油壓式模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模4段壓力速度控制	○	
	10	關模4段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路		●
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2油壓中子回路裝置		●
	17	No.3油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能		●
	19	No.1風脫裝置		●
	20	No.2風脫裝置		●
	21	油壓式咬牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門		●
	24	機械手安裝孔加工		●
	25	機械手介面回路		●
	26	複合式動作(模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作(模關閉中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能源可變泵浦裝置		●
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油溫安定裝置		●
	4	液壓油過濾裝置		●
	5	液壓油位低下警報裝置		●
	6	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	7	液壓油溫預備上昇回路	○	
	8	冷卻水Y型過濾裝置		●
	9	指示型水分布器		●
	10	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量提示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因覆歷(100模)	○	
	10	成形資料覆歷(100模)	○	

裝置	NO.	項 目	標準	選配
射出裝置	1	螺桿料管(H、A、B、C中任一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀(標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	硬質PVC專用螺桿		●
	8	封閉式噴咀(油壓式)		●
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元旋出裝置	○	
	11	成形溫度/保溫切換功能	○	
	12	24小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	鬆退功能	○	
	17	射出殘料自動修正裝置	○	
	18	1~6段射出速度控制	○	
	19	1~6段射出壓力控制	○	
	20	1~4段保壓速度控制	○	
	21	1~4段保壓壓力控制	○	
	22	1~4段保壓時間控制	○	
	23	1~3段儲料速度控制	○	
	24	1~3段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓(時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓(位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓(壓力檢出控制)		●
	28	螺桿轉速顯示		●
	29	射出護罩裝置(附LS)		●
	30	蓄壓器射出回路		●
	31	何股并射出回路		●
	32	氣體輔助射出回路		●
	33	押出再射出回路	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示		●
控制裝置	1	C-6000彩色LCD控制器	○	
	2	成形條件80組記憶功能(內部記憶)	○	
	3	成形條件200組記憶功能(內部記憶)		●
	4	軟碟記憶功能(外部記憶)		●
	5	資料列印功能		●
	6	狀態單位說明	○	
	7	面板亮度調整	○	
	8	動態輸出入診斷	○	
	9	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	10	輸出入點修正設定	○	
	11	多層密碼設定	○	
	12	資料保護鑰匙開關	○	
	13	附游標的設定值輸入視窗	○	
	14	可由按鍵輸入設定參數值	○	
	15	4國語言切換功能(中、英、西班牙、義大利)	○	
	16	其他國家語言切換		●

*DG2400

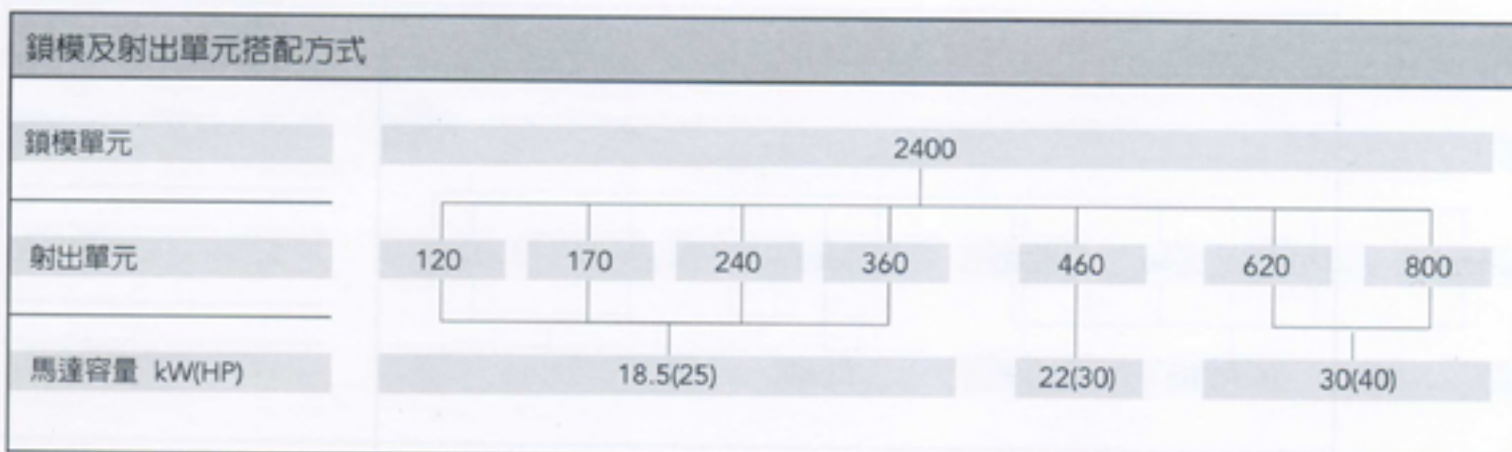
鎖模單元		DG2400/...
鎖模力	kN	2400
開模行程	mm	530
模厚(最小-最大)	mm	200-630
開模最大距離	mm	1160
柱內尺寸	mm	530×530
模板尺寸	mm	800×800
脫模點數		9
脫模行程	mm	160
脫模力	kN	53.8
油箱容量	l	450



☆

射出單元		DG2400/120				DG2400/170			DG2400/240			DG2400/360			DG2400/460			DG2400/620			DG2400/800		
國際規格		120				170			240			360			460			620			800		
螺桿代號		H	A	B	C	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	26	28	30	34	30	34	38	34	38	42	38	42	48	42	48	52	48	52	55	52	55	60
射出壓力	bar	2702	2330	2030	1580	2333	1816	1454	2325	1861	1523	2421	1982	1517	2332	1786	1522	2138	1822	1629	2143	1915	1610
理論射出容積	cm ³	66	77	88	113	106	136	170	154	192	235	226	277	362	304	398	467	470	552	617	594	665	792
射出重量	g	60	69	79	102	95	122	153	138	172	211	203	249	325	273	358	420	423	496	555	534	598	712
螺桿長度比		23	21.4	20	17.6	23	20.3	18.2	22.4	20	18.1	22.9	20.7	18.1	22.4	19.6	18.1	22.4	19.6	18.1	20.8	19.6	18
射出率	cm ³ /s	96	112	128	163	107	139	172	112	141	172	106	129	169	130	170	200	190	223	250	191	214	254
熔膠量	kg/hr	22	30	38	46	38	46	58	50	64	80	70	78	100	84	100	120	110	130	150	130	150	170
螺桿轉數	rpm	270				220			300			275			220			220			175		
溫度段數		1+3				1+3			1+3			1+3			1+3			1+3			1+3		
馬達容量	kW	18.5				18.5			18.5			18.5			22			30			30		
電熱容量	kW	5.5				6.7			7.2			7.96			8.8			11.2			12.4		
機械重量	kg	7300				8400			8500			8600			8600			9000			9000		
機械尺寸	m	5.1×1.36×1.8				5.3×1.42×1.86			5.3×1.42×1.86			5.5×1.42×1.86			5.5×1.42×1.86			5.9×1.42×1.86			5.9×1.42×1.86		

☆ 為標準射出單元組合



★DG2800

鎖模單元		DG 2800/...	
鎖模力	kN	2800	
開模行程	mm	570	
模厚(最小-最大)	mm	200-680	
開模最大距離	mm	1250	
柱內尺寸	mm	560×560	
模板尺寸	mm	830×830	
脫模點數		9	
脫模行程	mm	160	
脫模力	kN	53.8	
油箱容量	l	500	



射出單元		DG 2800/360		
國際規格		360		
螺桿代號		H	A	B
螺桿直徑	mm	38	42	48
射出壓力	bar	2421	1982	1517
理論射出容積	cm ³	226	277	362
射出重量	g	203	249	325
螺桿長度比		22.9	20.7	18.1
射出率	cm ³ /s	132	161	211
熔膠量	kg/hr	70	84	100
螺桿轉數	rpm	275		
溫度段數		1+3		
馬達容量	kW	22		
電熱容量	kW	7.96		
機械重量	kg	9600		
機械尺寸	m	5.8×1.44×1.89		

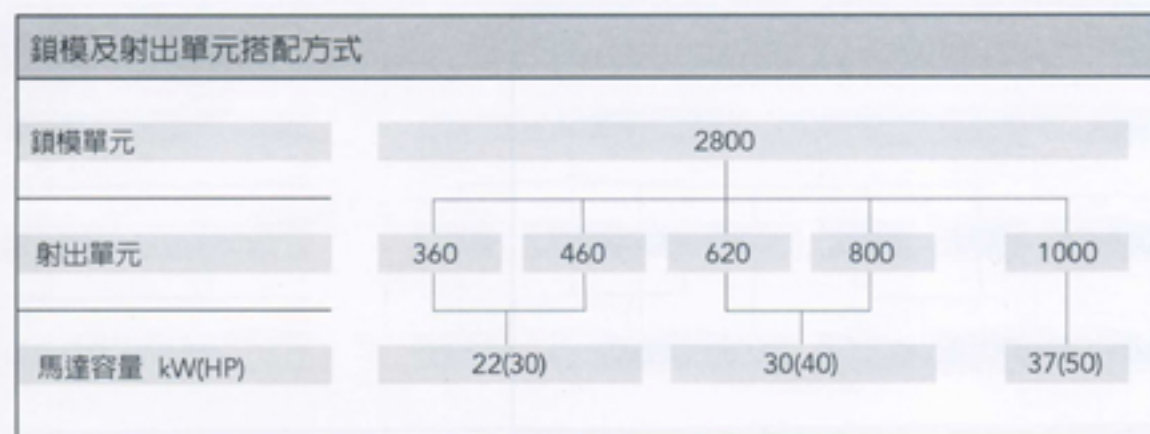
DG 2800/460		
460		
H	A	B
42	48	52
2332	1786	1522
304	398	467
273	358	420
22.4	19.6	18.1
130	170	200
84	100	120
220		
1+3		
22		
8.8		
9600		
5.8×1.44×1.89		

DG 2800/620		
620		
H	A	B
48	52	55
2138	1822	1629
470	552	617
423	496	555
22.4	19.6	18.1
190	223	250
110	130	150
220		
1+3		
30		
11.2		
10000		
6.2×1.44×1.89		

DG 2800/800		
800		
H	A	B
52	55	60
2143	1915	1610
594	665	792
534	598	712
20.8	19.6	18
191	241	254
130	150	170
175		
1+3		
30		
12.4		
10000		
6.2×1.44×1.89		

DG 2800/1000		
1000		
H	A	B
55	60	65
2341	1967	1676
760	904	1061
684	813	954
22.5	20.7	19.1
230	274	321
135	160	180
175		
1+4		
37		
16.8		
11000		
6.35×1.44×1.89		

☆ 為標準射出單元組合



★DG3200

鎖模單元		DG 3200/...	
鎖模力	kN	3200	
開模行程	mm	620	
模厚(最小-最大)	mm	250-750	
開模最大距離	mm	1370	
柱內尺寸	mm	620×620	
模板尺寸	mm	930×930	
脫模點數		13	
脫模行程	mm	200	
脫模力	kN	110	
油箱容量	l	550	

★DG3500

鎖模單元		DG 3500/...	
鎖模力	kN	3500	
開模行程	mm	650	
模厚(最小-最大)	mm	300-800	
開模最大距離	mm	1450	
柱內尺寸	mm	660×660	
模板尺寸	mm	960×960	
脫模點數		13	
脫模行程	mm	240	
脫模力	kN	110	
油箱容量	l	650	

☆

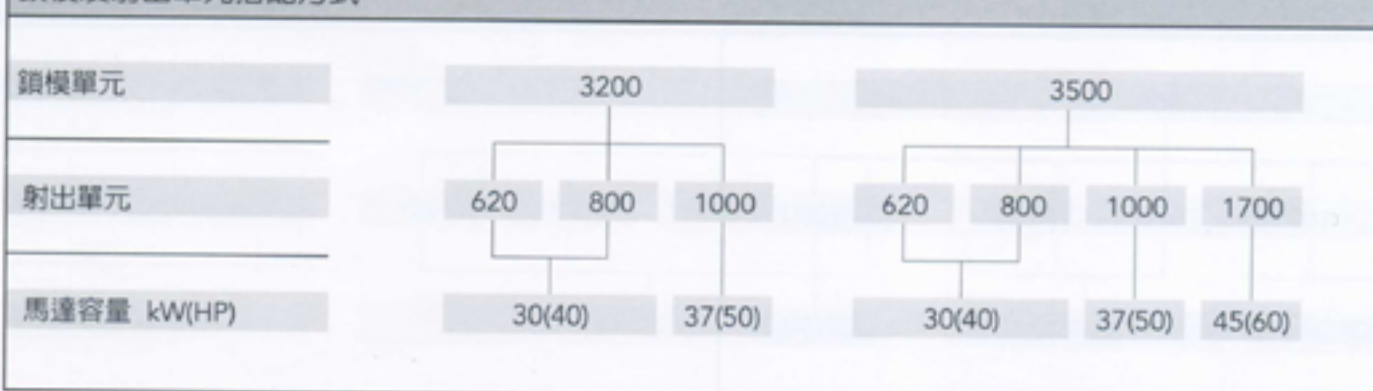
射出單元		DG 3200/620			DG 3200/800			DG 3200/1000		
國際規格		620			800			1000		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	48	52	55	52	55	60	55	60	65
射出壓力	bar	2138	1822	1629	2143	1915	1610	2341	1967	1676
理論射出容積	cm ³	470	552	617	594	665	792	760	904	1061
射出重量	g	423	496	555	534	598	712	684	813	954
螺桿長度比		22.4	19.6	18.1	20.8	19.6	18	22.5	20.7	19.1
射出率	cm ³ /s	190	223	250	191	214	254	230	274	321
熔膠量	kg/hr	110	130	150	130	150	170	135	160	180
螺桿轉數	rpm	220			175			175		
溫度段數		1+3			1+3			1+4		
馬達容量	kW	30			30			37		
電熱容量	kW	11.2			12.4			16.8		
機械重量	kg	14000			14000			14500		
機械尺寸	m	6.4×1.6×2			6.4×1.6×2			6.6×1.6×2		

☆

DG 3500/620		DG 3500/800			DG 3500/1000			DG 3500/1700			
620		800			1000			1700			
H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
48	52	55	52	55	60	55	60	65	65	70	75
2138	1822	1629	2143	1915	1610	2341	1967	1676	2226	1920	1672
470	552	617	594	665	792	760	904	1061	1327	1539	1767
423	496	555	534	598	712	684	813	954	1194	1385	1590
22.4	19.6	18.1	20.8	19.6	18	22.5	20.7	19.1	20.9	19.4	18.1
190	223	250	191	214	254	230	274	321	272	315	362
110	130	150	130	150	170	135	160	180	170	190	220
220		175			175			175			
1+3		1+3			1+4			1+4			
30		30			37			45			
11.2		12.4			16.8			20.1			
15000		15000			15500			16000			
6.65×1.7×2		6.65×1.7×2			6.8×1.7×2			7.5×1.7×2			

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元搭配方式



★DG4000

鎖模單元		DG 4000/...
鎖模力	kN	4000
開模行程	mm	720
模厚(最小-最大)	mm	300-800
開模最大距離	mm	1520
柱內尺寸	mm	710×710
模板尺寸	mm	1060×1060
脫模點數		13
脫模行程	mm	240
脫模力	kN	110
油箱容量	l	650

★DG4500

鎖模單元		DG 4500/...
鎖模力	kN	4500
開模行程	mm	770
模厚(最小-最大)	mm	300-850
開模最大距離	mm	1620
柱內尺寸	mm	760×760
模板尺寸	mm	1130×1130
脫模點數		17
脫模行程	mm	240
脫模力	kN	172
油箱容量	l	700

☆

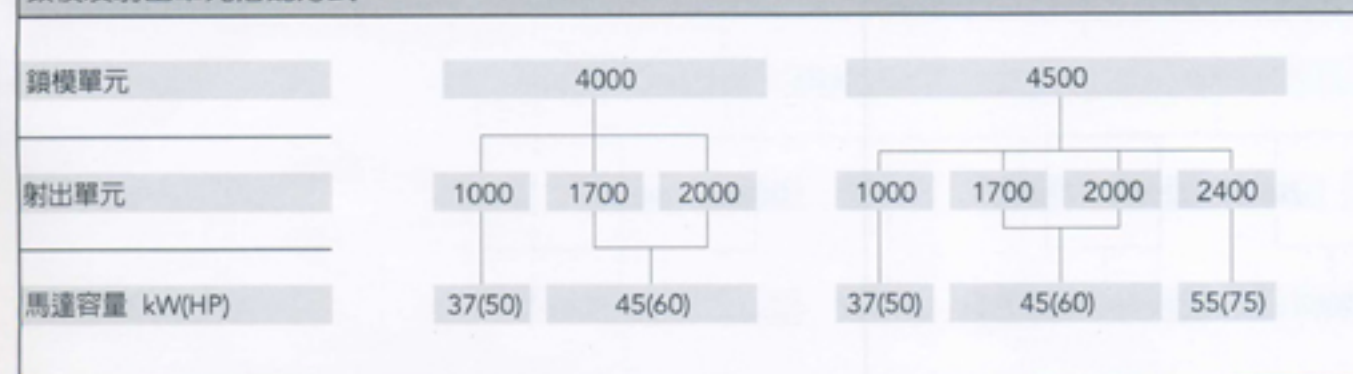
射出單元	DG4000/1000	DG4000/1700	DG4000/2000
國際規格	1000		2000
螺桿代號	H A B	H A B	H A B
螺桿直徑	mm 55 60 65	65 70 75	70 75 80
射出壓力	bar 2341 1967 1676	2226 1920 1672	1920 1672 1470
理論射出容積	cm ³ 760 904 1061	1327 1539 1767	1539 1767 2010
射出重量	g 684 813 954	1194 1385 1590	1385 1590 1809
螺桿長度比	22.5 20.7 19.1	20.9 19.4 18.1	22 20.5 19.3
射出率	cm ³ /s 230 274 321	232 315 362	315 362 412
熔膠量	kg/hr 135 160 180	170 190 220	190 220 250
螺桿轉數	rpm 175	175	140
溫度段數	1+4	1+4	1+4
馬達容量	kW 37	45	45
電熱容量	kW 16.8	20.1	24.74
機械重量	kg 17500	18000	18500
機械尺寸	m 7×1.77×2	7×1.77×2	8×1.77×2

☆

DG4500/1000	DG4500/1700	DG4500/2000	DG4500/2400
1000			2400
H A B	H A B	A B C	A B C
55 60 65	65 70 75	70 75 80	75 80 85
2341 1967 1676	2226 1920 1672	1920 1672 1470	2116 1860 1648
760 904 1061	1327 1539 1767	1539 1767 2010	1899 2161 2440
684 813 954	1194 1385 1590	1385 1590 1809	1709 1944 2196
22.5 20.7 19.1	20.9 19.4 18.1	22 20.5 19.3	20.5 19.3 18.1
230 274 321	272 315 362	315 362 412	441 502 567
135 160 180	170 190 220	190 220 250	220 250 280
175	175	140	145
1+4	1+4	1+4	1+4
37	45	45	55
16.8	20.1	24.74	26.54
20000	20000	21000	21000
7.3×1.84×2.1	8×1.84×2.1	8.3×1.84×2.1	8.3×1.84×2.1

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元搭配方式



★ 鎖模單元/射出單元之概略


250-4500kN/.../30-.../2400

射出單元		鎖模單元																				
		DG4500/...										DG4000/...										
		DG3500/...										DG3200/...										
		DG2800/...										DG2400/...										
		DG2000/...										DG1600/...										
		DG1200/...										DG900/...										
		DG500/...										DG250/...										
		mm	18	20	22	24	26	28	30	34	38	42	48	52	55	60	65	70	75	80	85	
.../30	射出壓力	bar	2593	2100	1735																	
	理論射出容積	cm ³	20	25	30																	
.../70	射出壓力	bar				2722	2319	2000	1742													
	理論射出容積	cm ³				45	53	61	70													
.../120	射出壓力	bar				2702		2330	2030	1580												
	理論射出容積	cm ³				66		77	88	113												
.../170	射出壓力	bar							2333	1861	1454											
	理論射出容積	cm ³							106	136	170											
.../240	射出壓力	bar							2325	1861	1523											
	理論射出容積	cm ³							154	192	235											
.../360	射出壓力	bar							2421	1982	1517											
	理論射出容積	cm ³							226	277	362											
.../460	射出壓力	bar							2332	1786	1522											
	理論射出容積	cm ³							304	398	467											
.../620	射出壓力	bar							2138	1822	1629											
	理論射出容積	cm ³							470	552	617											
.../800	射出壓力	bar							2143	1915	1610											
	理論射出容積	cm ³							594	665	792											
.../1000	射出壓力	bar							2341	1967	1676											
	理論射出容積	cm ³							760	904	1061											
.../1700	射出壓力	bar										2226	1920	1672								
	理論射出容積	cm ³										1327	1539	1767								
.../2000	射出壓力	bar													1920	1672	1470					
	理論射出容積	cm ³													1539	1767	2010					
.../2400	射出壓力	bar																1747	1535	1360		
	理論射出容積	cm ³																1899	2161	2440		

★鎖模單元/射出單元之概略

5000-26000kN/.../1700-.../18000

射出單元		鎖模單元																		
																DG 26000/...				
																DG 22000/...				
																DG 18000/...				
																DG 15000/...				
																DG 13000/...				
																DG 10500/...				
																DG 8500/...				
																DG 6500/...				
																DG 5000/...				
	螺桿直徑	mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120	130	140	150	160			
.../1700	射出壓力	bar	2226	1920	1672															
	理論射出容積	cm ³	1327	1539	1767															
.../2000	射出壓力	bar	1920		1672	1470														
	理論射出容積	cm ³	1539		1767	2010														
.../2400	射出壓力	bar	1747			1535	1360													
	理論射出容積	cm ³	1899			2161	2440													
.../2700	射出壓力	bar	1915			1696	1513													
	理論射出容積	cm ³	2186			2468	2767													
.../3400	射出壓力	bar	1936				1726	1549												
	理論射出容積	cm ³	2723				3053	3402												
.../4200	射出壓力	bar	1726					1398												
	理論射出容積	cm ³	3371					4162												
.../4800	射出壓力	bar	1947						1594											
	理論射出容積	cm ³	3969						4849											
.../5500	射出壓力	bar	1843							1523										
	理論射出容積	cm ³	4555							5512										
.../7400	射出壓力	bar	1792									1506								
	理論射出容積	cm ³	6272									7464								
.../9500	射出壓力	bar	1813											1545						
	理論射出容積	cm ³	8143											9556						
.../12000	射出壓力	bar	1770												1526					
	理論射出容積	cm ³	10353												12006					
.../15000	射出壓力	bar	1851													1612				
	理論射出容積	cm ³	12930													14843				
.../18000	射出壓力	bar	1824														1603			
	理論射出容積	cm ³	15903														18095			

 得鋼企業股份有限公司

公司：台南縣永康市中正南路349巷42號

E-mail：der.gang@msa.hinet.net

台北服務處：三重市中正北路428巷7弄9-1號

台中服務處：台中縣龍井鄉新仁路45巷8號

彰化服務處：彰化市中山路三段941號

TEL：06-2536886 FAX：06-2538587

http：//www.dergang.com.tw

TEL：02-29859323 FAX：02-29897783

TEL：04-26526209 FAX：04-26524089

TEL：04-7322173 FAX：04-7322073